

## FACTS

- ☒ starke Reduktion von Technikraumflächen
- ☒ anschlussfertig mit Schnellekopplungssystem
- ☒ betriebsbreite Einheiten
- ☒ jederzeit leicht erweiterbar bzw. versetzbar
- ☒ Austauschbarkeit (Lebensdauer, Schaden,...)
- ☒ weltweite, einfache Manipulation
- ☒ geringster Platzbedarf
- ☒ minimalste, bauliche Vorkehrungen notwendig
- ☒ hocheffiziente Anlagentechnik

## CONTAINER - MODULE

Container **10feet** (LxBxH = ca. 2.99 x 2.44 x 2.37m)

Container **20feet** (LxBxH = ca. 6.06 x 2.44 x 2.37m)

Container **40feet** (LxBxH = ca. 12.19 x 2.44 x 2.37m)

Je nach Anforderung und Anlagen-Layout sind die Container stapelbar. Sondergrößen und Einzelanfertigungen auf Anfrage möglich !

## LIEFERUMFANG

- ☒ Einzelmodule für jedes Medium als „standalone“-Lösung
- ☒ Kombination mehrerer Module mit unterschiedlichen Medien (heating, compressed air, ....) und/oder Zusatzelemente (energy-storage, Distribution, ...)

## DESIGN

- ☒ Stahl in RAL-Farbe nach Wunsch lackiert
- ☒ Holzverkleidungen
- ☒ Fassadenplattenverkleidung



## MOBILE ENERGY SUPPLY SYSTEMS

heating • cooling/refrigeration • compressed air • water  
• e-power • distribution • energy storage • total solutions



## HEATING

Wärmepumpen, Gas- /Ölkessel, WRG  
Biomasseanlagen, BHKW-Anlagen  
Wärmeauskoppelungen, Solar



## COOLING / REFRIGERATION

Absorptionskälte, Gewerbekälte,  
Prozesskälte, Gebäudekühlanlagen,  
Eiswasser, WRG-Kühlsysteme, Eisspeicher



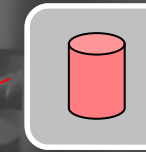
## WATER

Wasseraufbereitung, Trinkwasserstationen  
Filterung, Druckerhöhungsanlagen  
Löschwasseranlagen



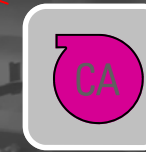
## E-POWER

BHKW-Anlagen, Trafostationen  
ORC-Anlagen, PV, Schaltanlagen  
Verteileranlagen, MSRL-Anlagen



## ENERGY STORAGE

Wärme, Kälte, Druckluft,  
Trinkwasser, Nutzwasser,  
Solarenergie, Strom



## COMPRESSED AIR

Kompressoren, Kältetrockner  
Absorptionstrockner, Filterung,  
Aufbereitung, Pufferung

## DISTRIBUTION

Wärme, Kälte  
Wasser, Druckluft  
Strom, IT



## MOBILITÄT & FLEXIBILITÄT

Die Verwendung von **genormten Containergrößen** mit der jeweils integrierten Anlagentechnik gewährleistet Ihnen eine **maximale Mobilität** in der Manipulation Ihrer Energieversorgung - und das weltweit zu jeder Zeit. Durch **spezielle Schnittstellen** sind die betriebsbereiten Containereinheiten, rasch und unkompliziert an neue oder bestehende Verteilnetze koppelbar und sorgen so für eine **rasche Energieversorgung**.

## KOMPAKTHEIT & ERWEITERBARKEIT

Die **detaillierte Fertigungs- und Montageplanung** der Containereinheiten ermöglicht es, die benötigte Anlagentechnik auf engstem Raum unterzubringen und somit die Platzverhältnisse **optimal auszunutzen**. Intelligente Anlagenanordnungen und Leitungsführungen berücksichtigen eine zukünftige, **einfache Wartung** und Instandhaltung. Bestehende Anlagen können durch **zusätzliche Container** leicht **erweitert** werden.

## EFFIZIENZ & WIRTSCHAFTLICHKEIT

Individuell und maßgeschneidert auf **Ihre Anforderungen**, werden Energiekonzepte mit **unterschiedlichen** Anlagentechnologien in Containerbauweise entwickelt. Maximale **Effizienz** im zukünftigen Betrieb und **geringst mögliche Investitionskosten** bei der Erstsanschaffung, wird Ihnen durch unser fast **20-jähriges Know-How** im Bereich der Anlagen- und Energieversorgungstechnik **garantiert**.